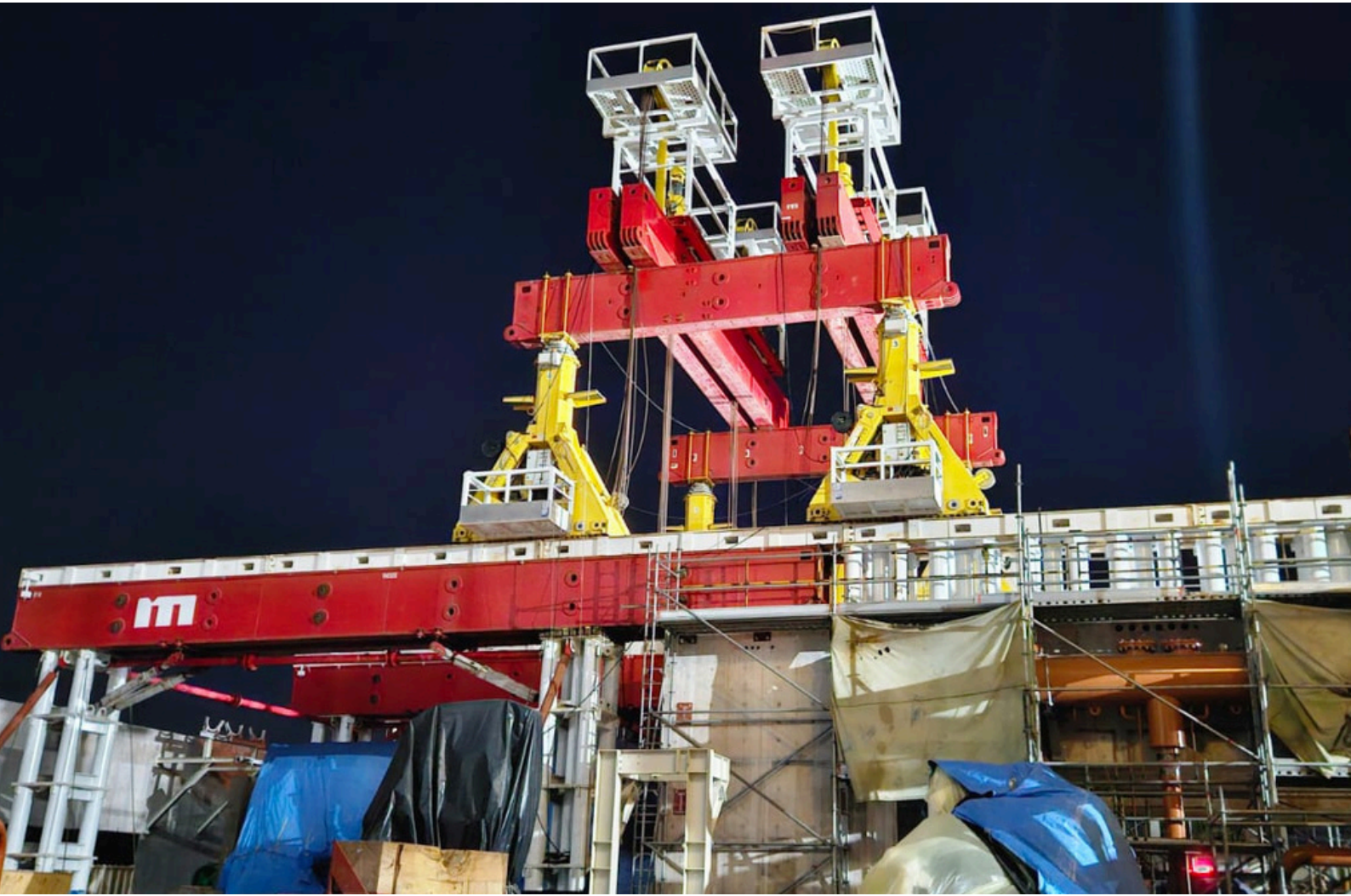




MUCIÑO

SERVICIOS ESPECIALIZADOS

CATÁLOGO DE SERVICIOS
2024

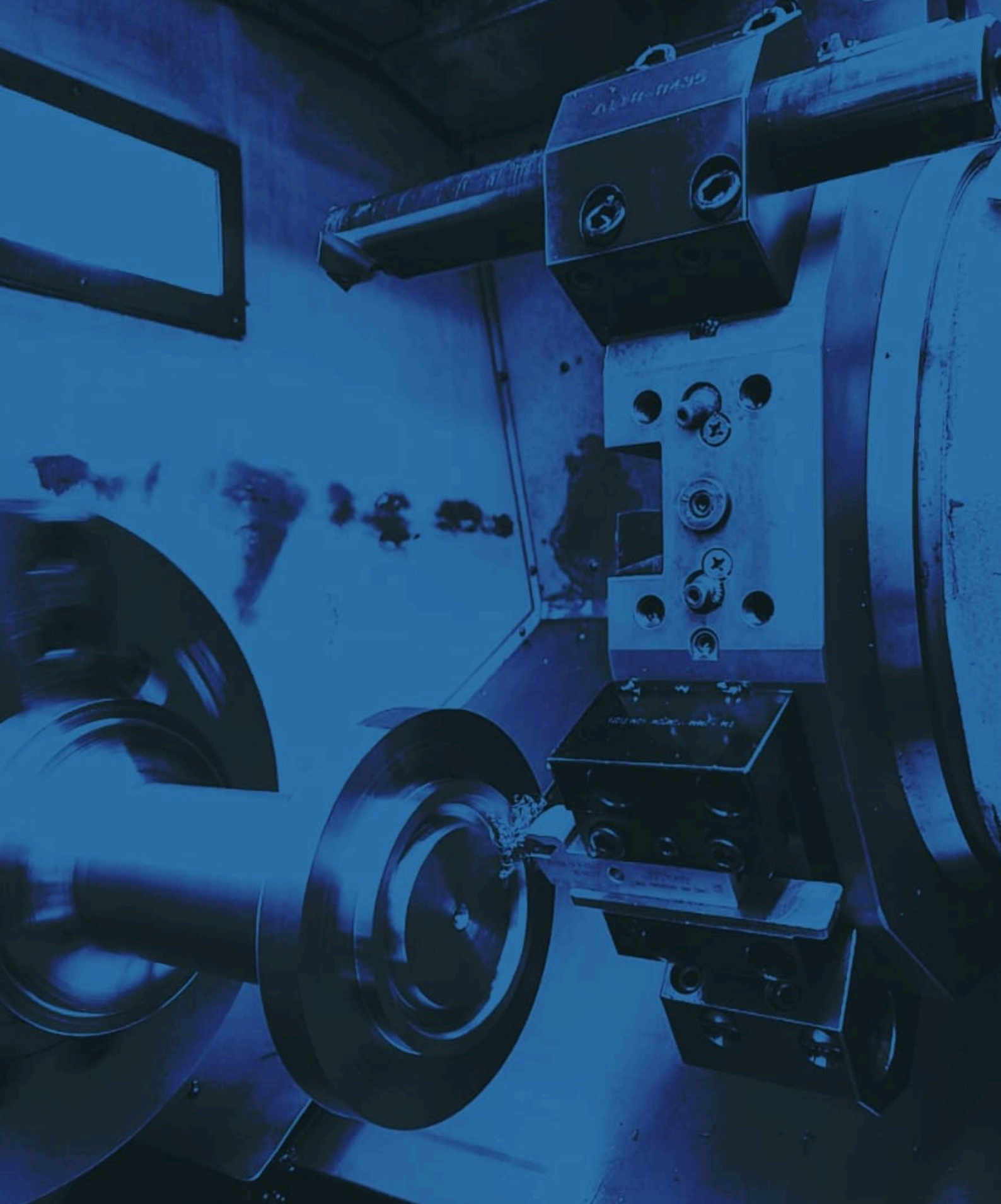


En Muciño Servicios Especializados S.A. de C.V., somos expertos en la fabricación de piezas para la industria metal-mecánica. Nuestra especialidad abarca desde la producción bajo diseño específico e ingeniería inversa, utilizando tecnologías de vanguardia en maquinado y corte CNC.

Al elegir Muciño Servicios Especializados, usted no solo obtiene un fabricante experto, sino un socio creativo dedicado a llevar sus ideas al siguiente nivel con soluciones de diseño innovadoras y eficaces.

ÍNDICE

Maquinado	4
Corte CNC	14
Soldadura	18
Diseño e Ingeniería.....	20



MAQUINADO



Equipos CNC de última generación que brindan a nuestros clientes mejores tiempos de entrega, calidad y reducción de costos en producción.

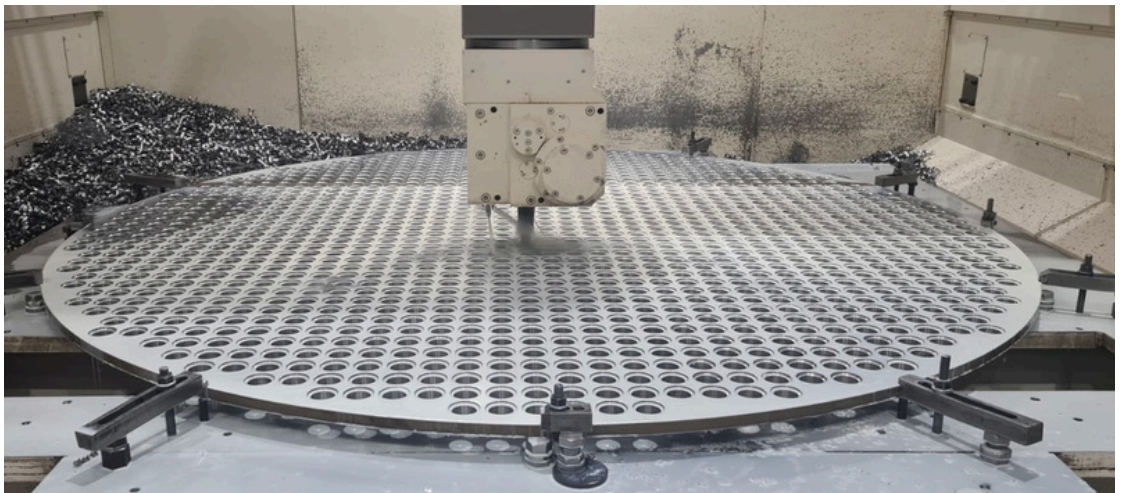




CENTRO MAQUINADO SHIBAURA

Capacidad de carga	10 toneladas
Recorrido en el eje X	3500 mm
Recorrido en el eje Y	3700 mm
Recorrido en el eje Z	900 mm

Maquinados especiales como **barrenado profundo, fresado de rosca y rectificación de diámetros**. Capacidad para maquinar en las 5 caras de un ensamble, especialmente para ensambles mecano-soldados.



Barrenado de espejo para industria petrolera





INDUSTRIA DEL TRANSPORTE PESADO

Nuestra experiencia en la fabricación de componentes en acero al carbón, aluminio, bronce, inoxidable y materiales termo-resistentes para la industria en general.



Base para rótula



Molde para cobre polvo

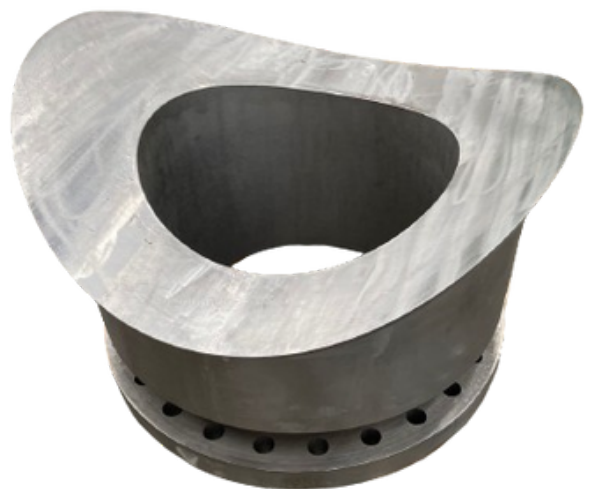


INDUSTRIA PETROLERA

Con capacidad de fresado tanto vertical como horizontal para piezas con **perfiles complejos**.



Bridas de cuello



Maquinado de brida en torno
Vertical Momentum

Parte de nuestro equipo CNC está compuesto por centros de maquinado horizontales y verticales, con 2, 3 y 4to eje.

TORNO OKUMA MULTUS U3000

Diámetro máximo de torneado 100 mm
Máximo largo de torneado (eje Z) 1000 mm
Distancia máxima entre centros 1500 mm

Operaciones de torneado y fresado de alta capacidad. Mecanizado simultáneo con geometrías complejas

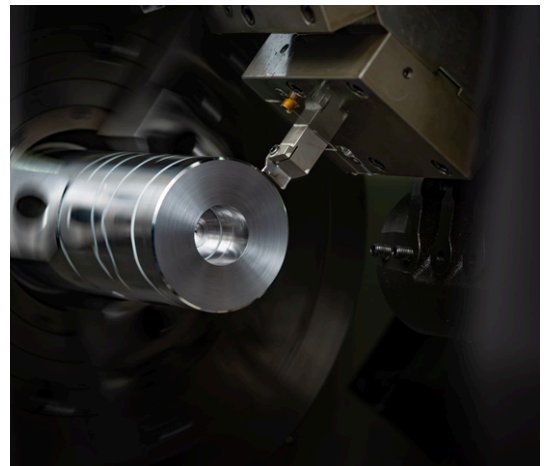


Maquinado de brida de cuello

TORNO CNC SAMSUNG

Diámetro máximo de torneado 500 mm
Máximo largo de torneado (eje Z) 3000 mm
Con eje C

Torreta preparada con herramientas vivas.
Operaciones de torneado y fresado.

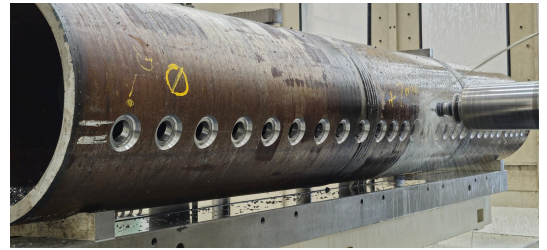


Ranurado de vástago

CENTRO DE MAQUINADO BP-150.R35

Capacidad de carga	25 ton
Recorrido en el eje X	6000 mm
Recorrido en el eje Y	3018 mm
Recorrido en el eje Z	2234 mm

Maquinados especiales como barrenado profundo, fresado de rosca y maquinado de diámetros de 50 hasta 150 mm para ubicación de pernos, bujes, baleros, rótulas, etc. Especialmente en ensambles mecano-soldados.

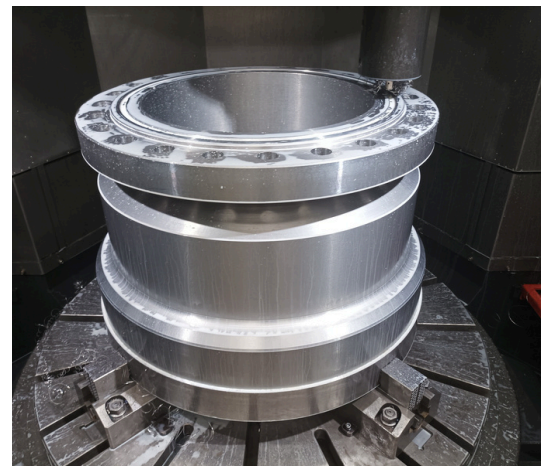


Barrenado de cabezal

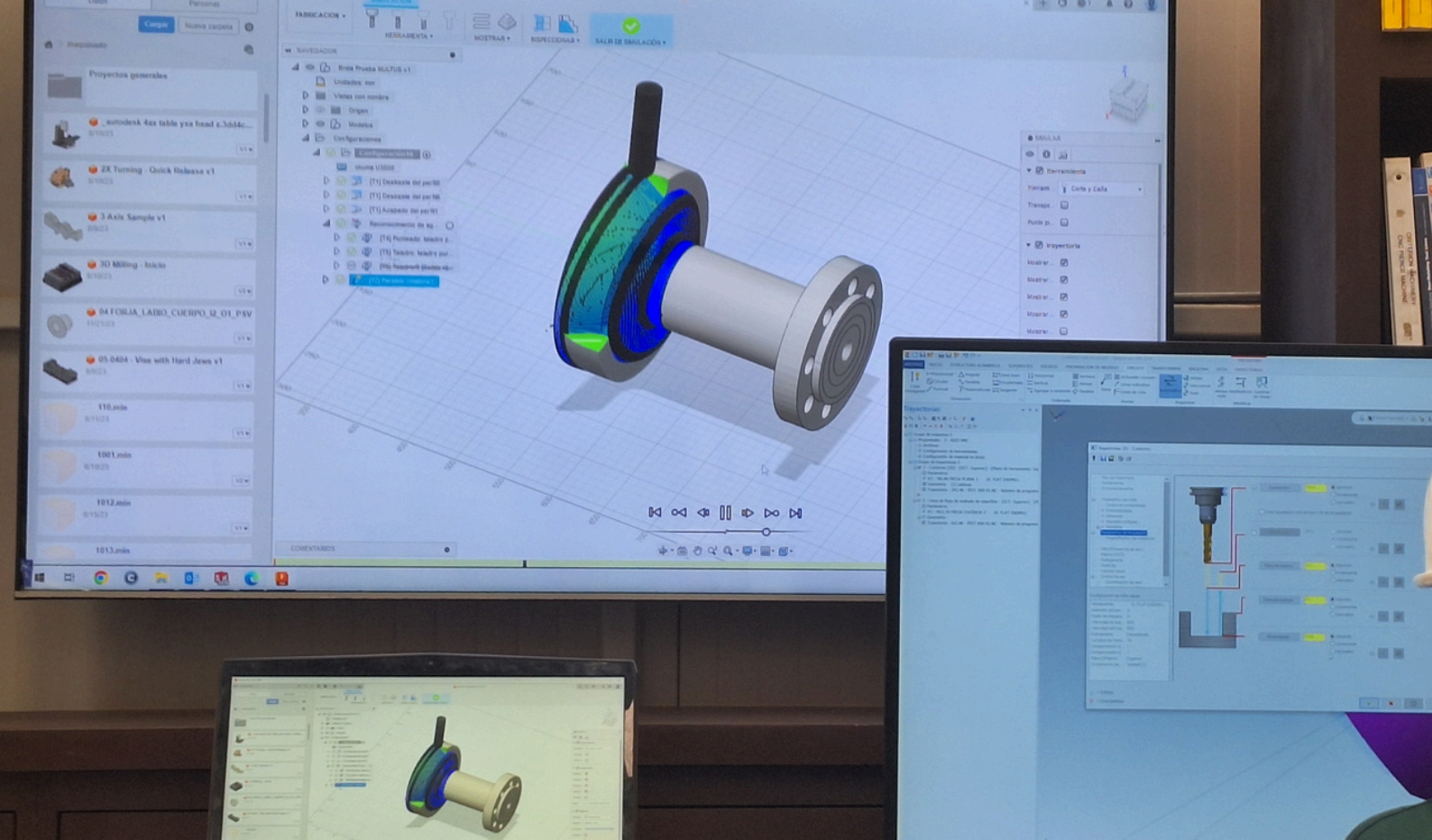
TORNO VERTICAL SHIBAURA TUE-2005

Diámetro máximo de torneado	2400 mm
Máximo alto de torneado Con eje C	1720 mm
Máxima capacidad de carga	15 ton

Operaciones de torneado y fresado.

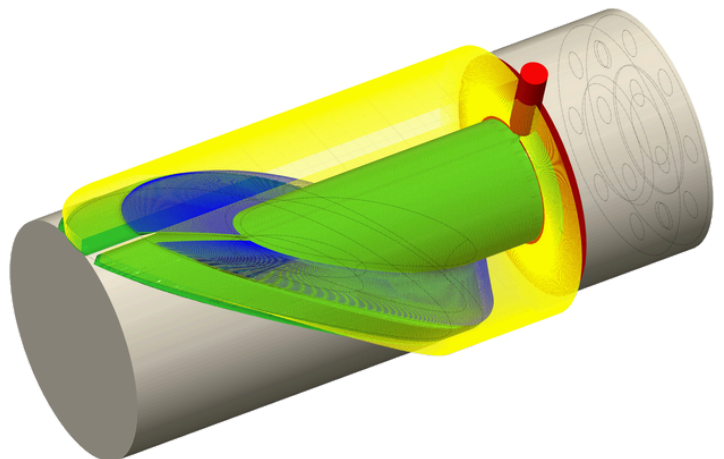
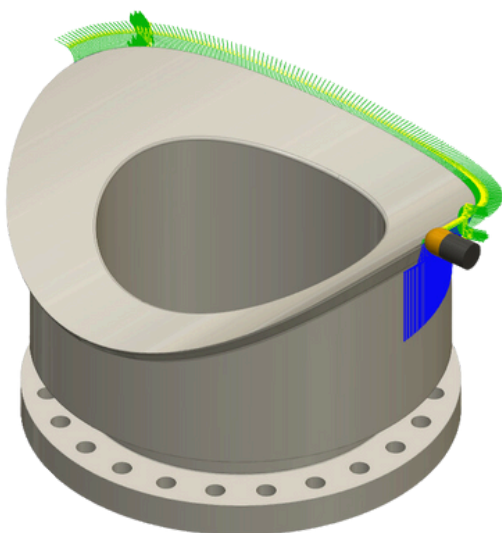


Maquinado de brida



CAD/CAM | DISEÑO Y MANUFACTURA ASISTIDOS POR COMPUTADORA

Dentro de las herramientas para la programación de las piezas nos apoyamos con el software **Fusion 360**.



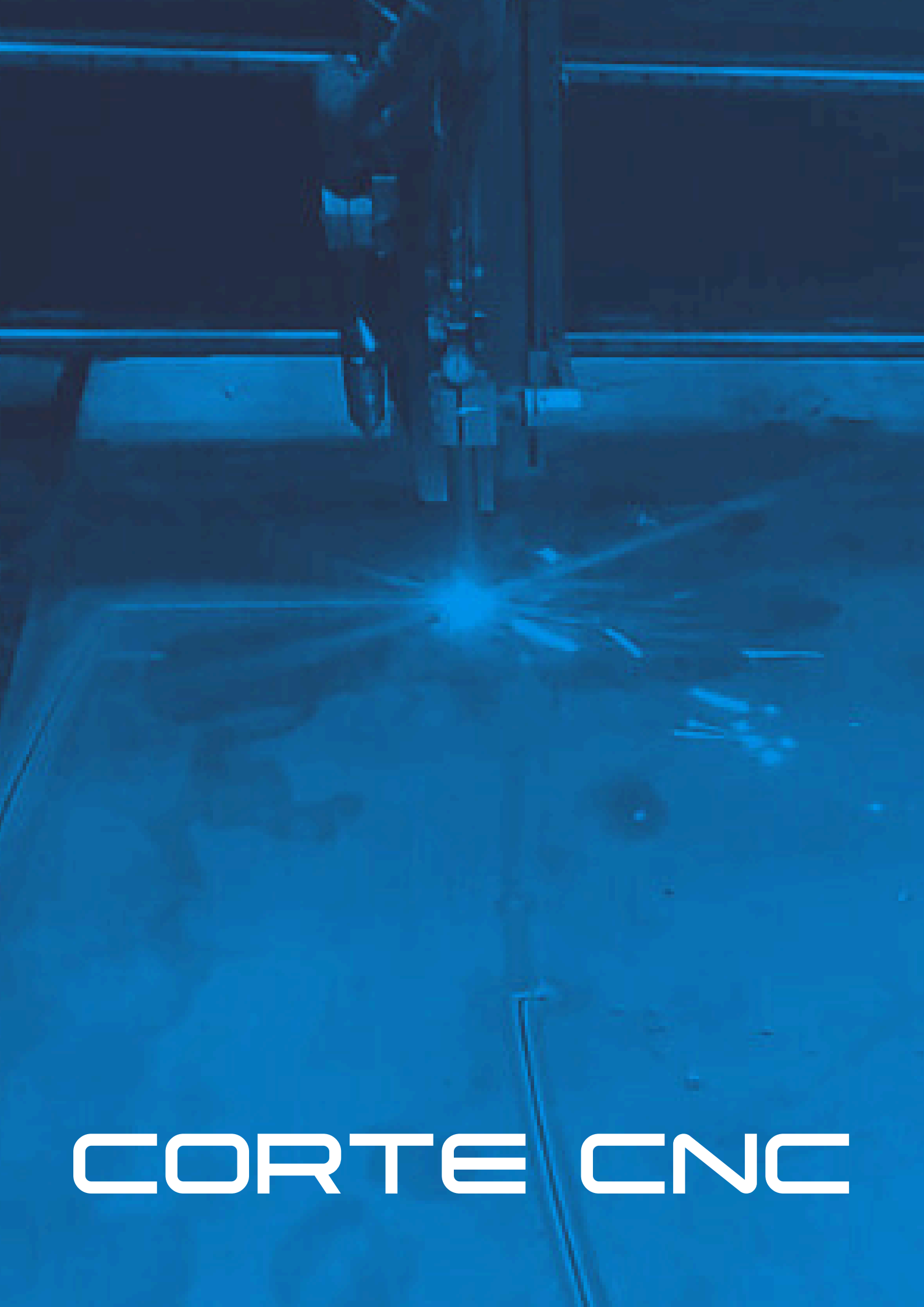


FARO QUANTUM

FARO QUANTUM para inspección de la piezas y equipo de medición marca **Mitutoyo**.



Medición de tuerca para pistón de 100 toneladas con ayuda de brazo FARO

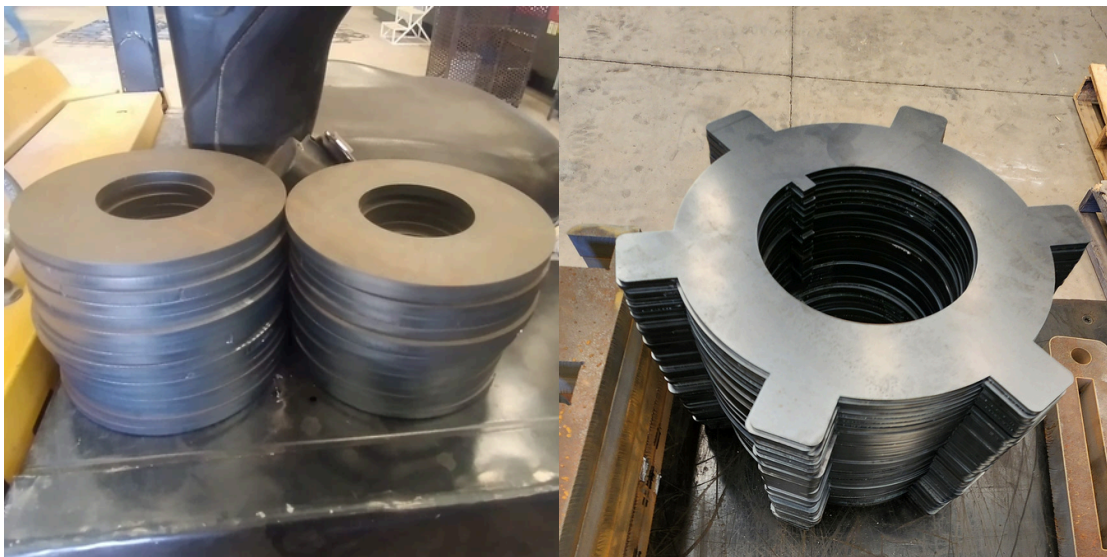


CORTE CNC



EQUIPO DE CORTE LÁSER

Área máxima de corte 68" x 140". Capacidad para cortes en acero al carbón desde un calibre 20 hasta un espesor de 3/4". En acero inoxidable de calibre 20 hasta 3/16". Con una tolerancia de $\pm 0.5\text{mm}$





EQUIPO DE CORTE WATERJET

Área máxima de corte es de 72" x 240".

Capacidad de corte en acero al carbón de 1/8" hasta 6" de espesor.

En acero inoxidable de 1/8" hasta 4" y aluminio de igual forma de 1/8" hasta 6".





MAQUINA DE EQUIPO PLASMA

Área máxima de corte es de 120" x 960".

Capacidad de corte con plasma de $\frac{1}{4}$ " hasta 1 $\frac{1}{2}$ " de espesor en acero al carbón y en acero inoxidable de $\frac{3}{16}$ " hasta $\frac{3}{8}$ ".

Cortes por oxicorte desde 1" hasta 5" de espesor en acero al carbón y en acero inoxidable de $\frac{3}{16}$ " hasta $\frac{3}{8}$ ".





SOLDADURA

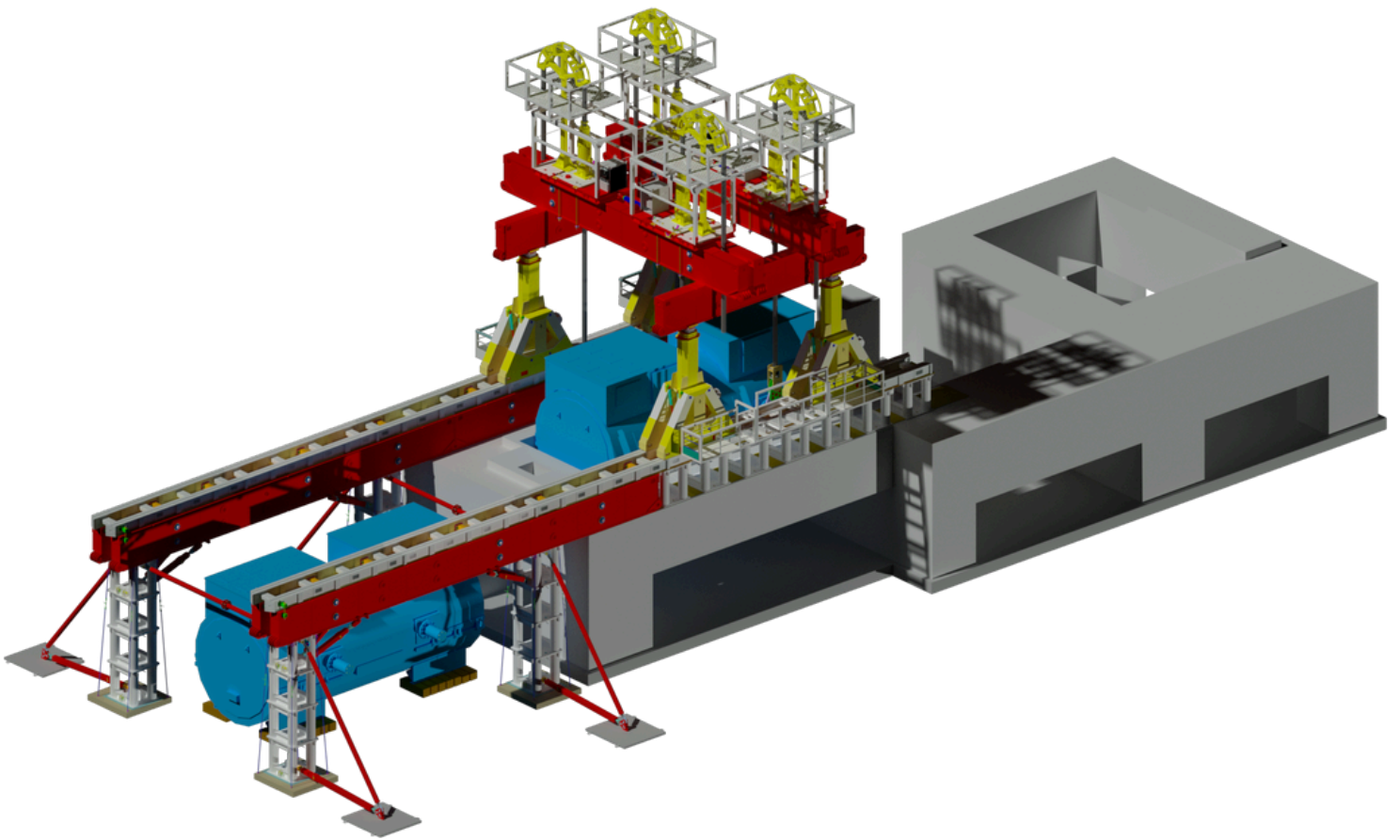


Cuenta con técnicas para aplicar soldadura por arco eléctrico (**MIG, TIG y soldadura revestida**).

Trabajamos con **materiales ferrosos y no ferrosos**. Para poder determinar cual será el estilo y tipo de soldadura que vamos a utilizar nos basamos en información técnica como la aplicación de la pieza, el calibre, material y tolerancias.



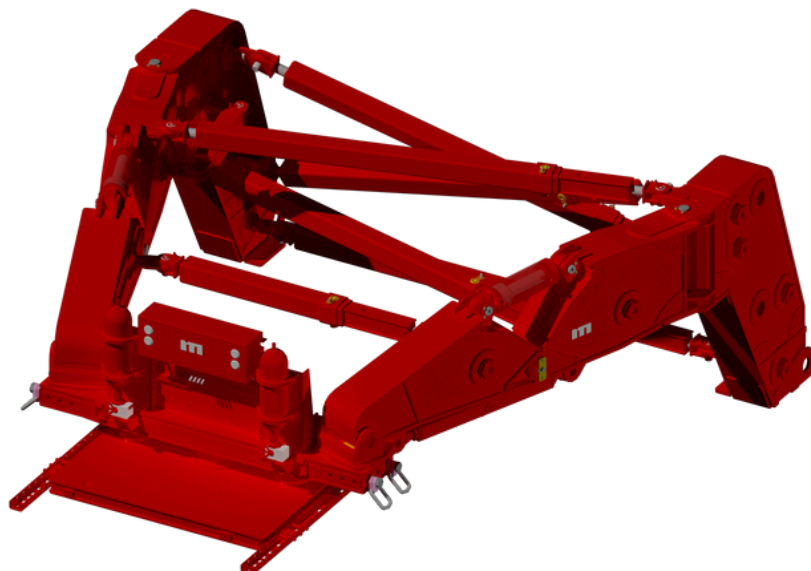
DISEÑO E INGENIERÍA

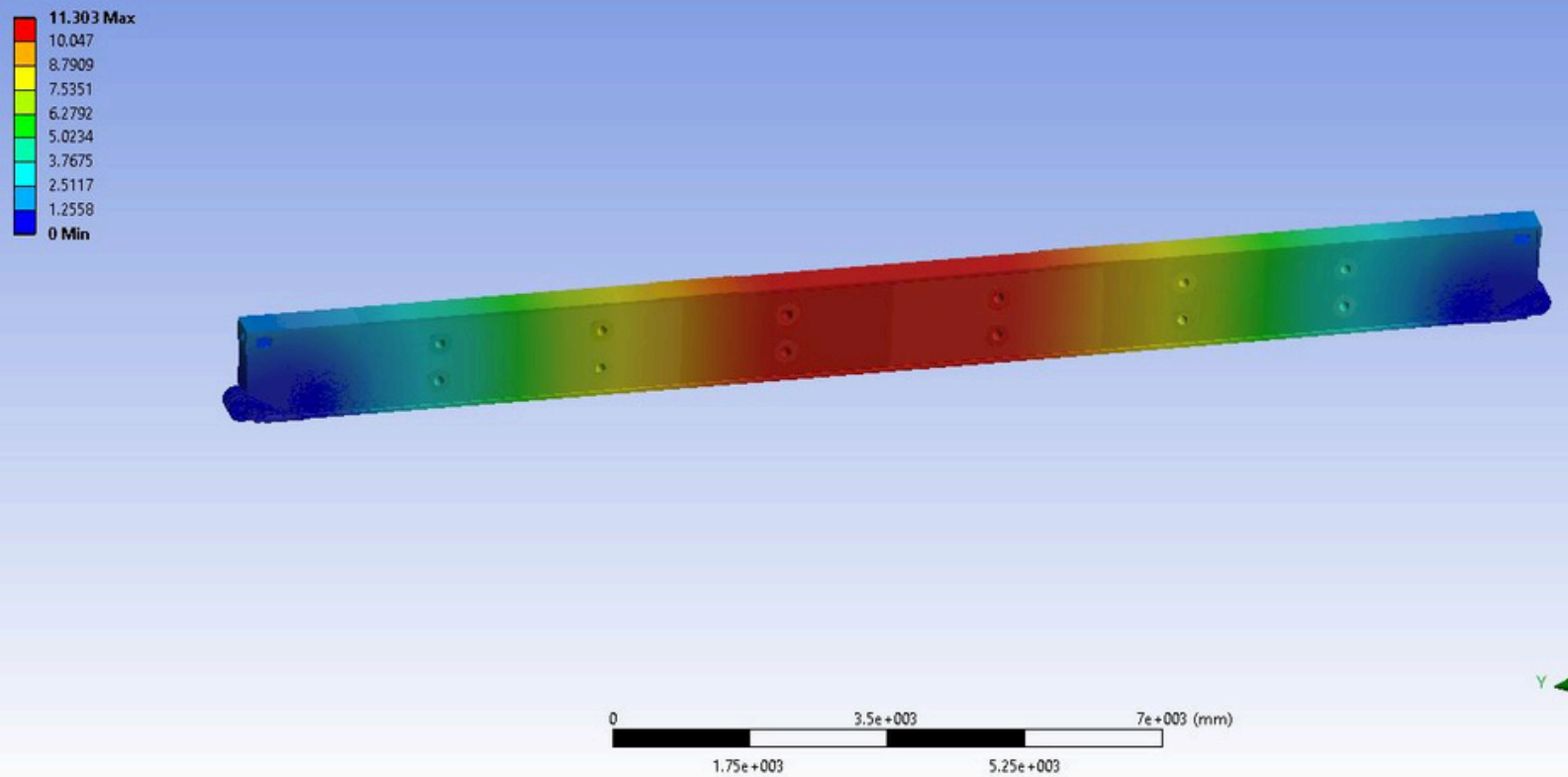




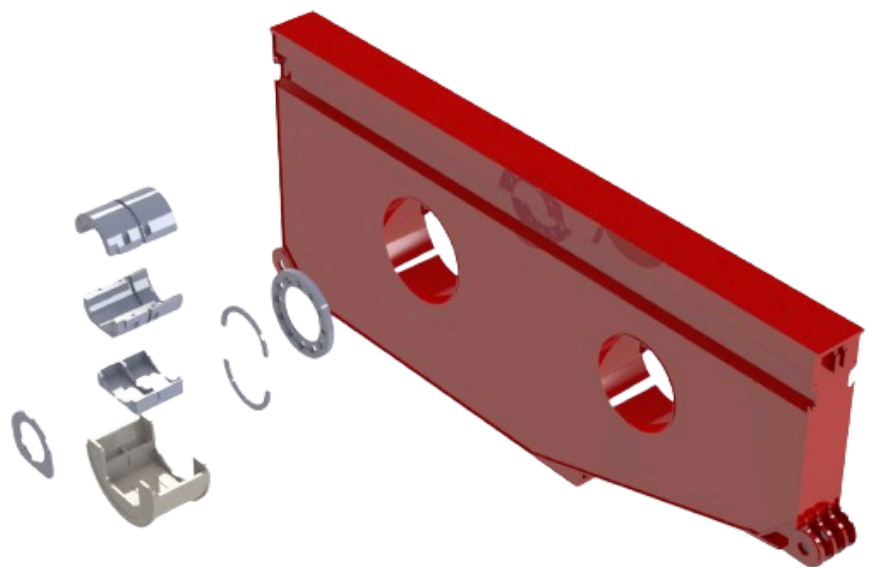
DISEÑO DE EQUIPOS

Dentro del servicios de especializados realizamos **diseño en 3D** con base en plano o ingeniería inversa de la pieza que se requiera fabricar de acuerdo a las especificaciones de nuestros clientes.





Contamos con **softwares de ingeniería asistida** por computadora, para análisis, modelado y simulación de piezas por elemento finito.





8677273636



7717116735 ext. 1210



ventas.mse@mucino.com.mx



Bld. San Alfonso No. Ext. 3,
Lindavista, Zempoala, Hgo.
C.P. 43845

